

## ПФ-133(84 эмаль КО-84/эмаль КО-КО 84-84 эмаль(48: ЭП-1236 Состав продукта Матер



Луганськ, Україна

ПФ-133(84 эмаль КО-84/эмаль КО-КО 84-84 эмаль(48: ЭП-1236

Состав продукта

Материал двухупаковочный на основе эпоксидной и перхлорвиниловой смол.

Назначение

В машиностроительной, станкостроительной и других отраслях промышленности для нанесения на стальные и алюминиевые поверхности или черные металлы, с целью защиты их от коррозии. Разрешена для окраски морских контейнеров.

Физико-механические характеристики

Цвет

Согласно заказу клиента

Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм (ВЗ-4) при температуре  $(20 \pm 0.5)^\circ\text{C}$ , с 60-110

Массовая доля нелетучих веществ, %

38-43 ( в зависимости от цвета)

Время высыхания до степени 3, при  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ . ч. не более

3

Степень перетира мкм. не более

40

Адгезия, баллы, не более

1

Твердость пленки по маятниковому прибору, усл. ед., не менее

М-3

0, 5

ТМЛ

0, 3

Эластичность пленки при изгибе, мм. не более

1

Стойкость покрытия к статическому воздействию при  $(20 \pm 2)^\circ\text{C}$ , ч. не менее:

Воды

72

3% раствора NaCl, бензина, минерального масла

24

Подготовка поверхности перед применением

Поверхность металла должна быть зачищена до блеска от ржавчины и окислов. Очищенная поверхность обезжиривается и протирается ветошью, смоченной в уайт-спирите и сухой ветошью. Для обеспечения наилучшей адгезии подготовленная поверхность может быть грунтована грунтовками типа ЭП, например, ЭП-0199 для черных

металлов или ЭП-0280 для цветных

Условия нанесения

Может наноситься непосредственно на чистые металлические поверхности как Перед применением убедиться, что основа эмали хорошо перемешана и однородна по всему объему тарного места.

Для приготовления композиции отвердитель смешать с основой в соотношении, указанном в сертификате качества на каждую партию материала, и тщательно перемешивать не менее 10 минут. Подготовленную эмаль наносят на поверхность защищаемого металла кистью, валиком или пневмораспылителем при температуре окружающего воздуха от +5°C до +30°C. При необходимости после введения отвердителя эмаль можно разбавить растворителями Р-4 в количестве не более 10% по массе в зависимости от способа нанесения. После высыхания одного слоя (3 часа при +20°C) аналогично наносят последующие слои эмали. Полное высыхания при температуре +18...+22 °С - 24 ч.

Для промывки инструмента использовать растворители Р-5а, Р-5, также могут использоваться растворители: толуол, Р-4, не допускается использование растворителей, содержащих спирты.

Толщина покрытия в случае самостоятельного 150 мкм, 80-100 финишного в два слоя.

Расход: 220-250 г/м<sup>2</sup>

Меры безопасности при нанесении ЛКМ

При проведении окрасочных работ следует руководствоваться требованиями ГОСТ 12.3.035-84 Группа Т58 ОКП 0017.

Концентрация рабочих паров и взвесей в воздухе рабочей зоны не должна превышать значений по ГОСТ 12.1.004-91.

Содержание рабочих паров в воздухе рабочей зоны и параметры микроклимата не должны превышать норм, установленных ГОСТ 12.1.005-88.

Данный лакокрасочный материал в жидком состоянии принадлежит к материалам 3 класса опасности.

Защита органов дыхания.

При проведении окрасочных работ в закрытых помещениях требуется обеспечить приточно-вытяжную вентиляцию установленной производительности, но не менее 3 объемов в час. Электрооборудование, находящееся в данном помещении должно соответствовать действующим нормам по искро-, взрывобезопасности или быть отключенным. Исключить источники открытого огня.

Для защиты органов дыхания применяются респираторы установленного образца с угольными фильтрующими элементами.

Для защиты кожного покрова применять спецодежду, препятствующую проникновению аэрозолей, растворителей к поверхности кожи. При попадании лакокрасочных материалов на кожу - смыть теплой водой с мылом.

Для защиты органов зрения применять специальные очки с уплотнением, для предотвращения попадания лакокрасочных материалов в глаза.

При работе с продуктом соблюдать требования пожарной безопасности.

Утилизация тары и остатков лакокрасочных материалов производится в соответствии с требованиями экологических норм и стандартов.

Гарантийный срок хранения - 12 месяцев с даты изготовления продукции. Изготовление продукции – через 3-4 дня после оплаты.

Заказ эмали ХС-710 от 20кг

Отправка перевозчиками.

Отдел сбыта: (04-4) 3832482; (044) 383-15-34, (095) 422-01-09, (067) 766-35-73 – Елена Владимировна

---

Price: Договірна

Тип оголошення:  
Продам, продаж, продаю

Торг: --

**Владимировна Елена**

**0443832482**